



INNOVACIÓN

INSTITUTO DE INNOVACIÓN, CIENCIA Y
EMPRENDIMIENTO PARA LA COMPETITIVIDAD

PREMIO DE SUSTENTABILIDAD ENERGÉTICA GUANAJUATO 2024			
RESULTADOS FINALES			
MODALIDAD EFICIENCIA ENERGÉTICA			
Categoría A. Eficiencia energética eléctrica en Empresas Industriales Grandes			
Número de Proyecto	Participante	Proyecto	Posición Final
2	LEAR MEXICAN TRIM OPERATIONS S. DE R.L. DE C.V. LEON CORTE 2	Cambio de lámparas fluorescentes por LED de luz blanca y el uso de laminas traslucidas que permitieran el aprovechamiento de la luz solar por lo que el tiempo de uso de las lámparas redujo e incrementó el tiempo de vida de las mismas, disminuyendo así el consumo de luz considerablemente.	Primer Lugar
5	PROCTER & GAMBLE MANUFACTURING MÉXICO S DE RL DE CV - PLANTA MARISCALA	El proyecto de sustentabilidad enfocado en energía eléctrica se ejecutó con el objetivo de alcanzar una reducción importante en el consumo y convertirnos en una planta que emplea 100% energía renovable. El proyecto se conformó de tres vertientes: 1) 1er etapa- Eficientizar el abatimiento térmico y consumo eléctrico en la torre de enfriamiento que le daservicio al área de fabricación de surfactantes y al sistema de enfriamiento de agua de las manejadoras de aire en el área de fabricación de champú y acondicionador. 2) 2da etapa- Rediseñar el sistema de aire comprimido de la planta haciendolo inteligente y eficiente energéticamente. Esto incluyó la sustitución de un compresor de aire de baja eficiencia por uno de alta eficiencia y con variador de velocidad. Además de la instalación y programación de un controlador maestro que permite regular las cargas y descargas en cada uno de los compresores del sistema. 3) 3er etapa Elevar los estándares de Código Red 2.0 para sostener la inclusión al mercado mayorista eléctrico Realización de reingeniería del sistema interno de distribución eléctrico, para poder exceder los requerimientos de la regulación "Código Red 2.0" de la Comisión Reguladora de Energía (CRE).	Segundo Lugar
1	PROCTER & GAMBLE MANUFACTURING MÉXICO S DE RL DE CV - PLANTA MILENIO	Proyecto 7-5 Optimización de los procesos productivos que permiten reducir los tiempos de operacion (staff time) logrando producir lo mismo con menos turnos de operación. El proyecto se denominó 7- 5 refiriéndose a la reducción de los días de operación pasando de siete días a cinco días. Para poder realizar este cambio fue necesario entrenar y utilizar las herramientas de análisis y de mejora continua de la planta que conocemos como TPM (Mantenimiento Total Productivo). Logramos una reducción de paros no planeados permitiendo incrementar la eficiencia de las máquinas >85 %. AL reducir la cantidad de días de operación trajo como consecuencia el apagado de servicios hidráulicos, aire comprimido, vacío, energía, iluminación, HVAC.	Tercer Lugar
Categoría B. Eficiencia energética en Empresas Industriales Medianas			
Número de Proyecto	Participante	Proyecto	Posición Final
4	LEAR MEXICAN TRIM OPERATIONS DE RL DE CV	Sinergia entre dos áreas de proceso a través de la distribución de aire comprimido que por las necesidades de producción requieren el uso de compresores de aire, aumentando el uso eficiente del equipo (regulación demanda-suministro).	Primer Lugar
Categoría H. Desarrollo de proyectos de generación eléctrica mediante fuentes renovables de energía para auto consumo, en empresas, organismos, instituciones de educación, investigación y desarrollo tecnológico			
Número de Proyecto	Participante	Proyecto	Posición Final
3	SMC CORPORATION MÉXICO	Como empresa global, reconocemos que la preservación del medio ambiente es una condición esencial para nuestra existencia y las actividades de la compañía, así como un tema en común para la humanidad, por lo tanto, es nuestra responsabilidad proteger el medio ambiente durante todo el proceso de operación de nuestro negocio. En base a esto, se detectó la posibilidad de realizar una inversión para la instalación de un sistema fotovoltaico en nuestra planta de producción y oficinas centrales ubicadas en Silao, Guanajuato, con el principal objetivo de reducir las emisiones de CO2 que se generan por el consumo de energía eléctrica y continuar con el uso de energías renovables dentro de nuestro proceso, evitando así, el uso de combustibles fósiles que perjudican al ambiente, y generando un ahorro económico en las tarifas de electricidad.	Primer Lugar
MODALIDAD ENERGÍA RENOVABLE			
G) Eficiencia energética térmica en procesos de Empresas Industriales, de Comercios y Servicios en General			
Número de Proyecto	Participante	Proyecto	Posición Final
6	CAROLINA PERFORMANCE FABRICS S.A. de C.V.	El proyecto implementado consiste en un sistema solar térmico con concentradores tipo parabólico lineal que utiliza la energía solar para elevar la temperatura del agua que se suministra en los generadores de vapor. El sistema solar térmico con concentradores tiene una superficie de 2,229 m2, y su puesta en marcha fue en enero del 2024. Su sistema cuenta con una serie de espejos con forma de canales parabólicos (colector termosolar) que colectan y concentran la radiación solar en un tubo de absorción donde circula agua, con el objetivo de elevar un gradiente de temperatura (Lff) y así obtener tener agua precalentada que ingresa al generador de vapor que alimenta los procesos textiles necesarios para la manufactura de ciertos productos propios de la empresa.	Primer Lugar